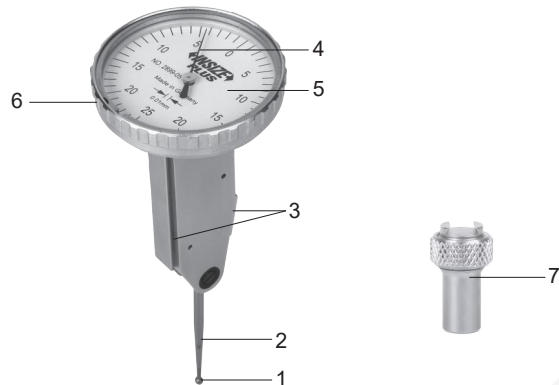


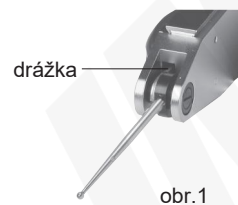
## NÁVOD K PROVOZU Zadní Pístový Měřidlo s Dlouhými Hroty

Rozsah: 0,5 mm  
Dělení: 0,01 mm  
Přesnost: 13 μm  
Hysteréza: 3 μm

- 1 – Karbidový kontaktní bod
- 2 – Snímače
- 3 – Drážka typu „vlaštovčí ocas“
- 4 – Jehla
- 5 – Číselník
- 6 – Rámeček
- 7 – Upínací svorka (průměr Ø 8 mm)



Upozornění: ---Zabraňte vniknutí prachu nebo tekutin do měřidla přes drážku, jinak dojde k zadření vnitřního ozubeného kola (obr. 1)  
---Vyhnete se narázům měřících hrotů



1. Výrobek s antimagnetickým tělem je vybaven keramickým ložiskem.

2. Ukazatel s číselníkem je třeba před použitím pevně upevnit. Lze jej upevnit přímo pomocí rybinového drážky (obr. 2) nebo pomocí svorky (obr. 3).

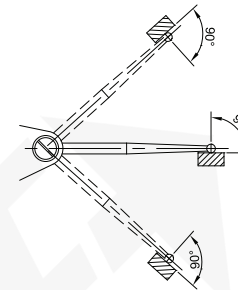


obr.2

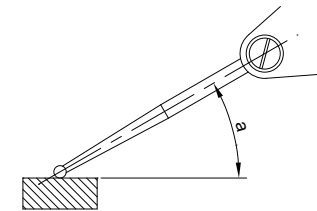


obr.3

3. Během měření by měly být hroty kolmé ke směru měření (obr. 4). Pokud jsou hroty vůči směru měření nakloněny (obr. 5), je třeba provést následující korekci.



obr.4

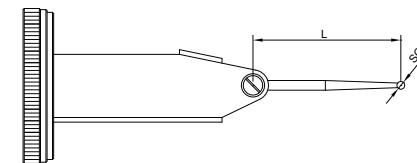


obr.5

Úhel α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Oprava	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Například: Úhel α je 10°, korekční faktor je 0,985; pokud je naměřená hodnota 0,15 mm, pak:  
Skutečná hodnota = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

4. Každý typ měřidla má specifickou délku hrotu (L, obr. 6). Pokud délka není správná, dojde k chybě měření. Pro výběr správného hrotu se prosím řiďte následující tabulkou.



obr.6

Kód	Pro ručičkový měřidlo	Materiál kontaktního bodu	L	D
6284-51	2899-05	karbid	34,6	SØ1
6284-52		karbid	34,6	SØ2
6284-53		karbid	34,6	SØ3
6284-55		rubín	34,6	SØ2

MN-2899-CZ

V0